①特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-87111

@Int_Cl.+

識別記号

庁内整理番号

63公開

昭和60年(1985)5月16日

B 65 G 17/06 17/40 6662-3F 6662-3F

発明の数 1 (全6頁) 審査請求 有

60発明の名称 搬送装置

類 昭58-192447 到特 ❷出 昭58(1983)10月17日

今 井 79発

- 久

群馬県新田郡尾島町尾島149番地5号

太田市西新町135番7

株式会社今井鉄工所 願 人 の出

弁理士 桜 井 \Rightarrow 70代 理

1. 発明の名称

搬 送 装

2. 特許請求の範囲

前後の伽嶽部を左右両側に向けて値かに先細り とした鍛送用プロックを設け、その鍛送用プロッ クにおける下側面には両側に位置して送り用突起 を設けると共に中央に位置して脱出防止片を有す る案内杆を突出形成し、その多数個の搬送用プロ ックをエンドレスにしたワイヤーに対し数珠螺状 に配散して鍛送体を形成すると共に、左右の走行 案内板によってその搬送体の走行通路をエンドレ スに形成し、その走行通路の一端に駆動プーリー を、他端に従助ブーリーを設け、これら感動ブー リーと従助プーリーの外周面に歯形を形成しそれ ちの曲形に搬送用ブロックの送り用鉄起を篏合さ せて駆動プーリーと従動プーリーとの間に遊送体 を張設すると共に、走行通路の底面に走行通路に 沿った走行案内帯を設けて各搬送用プロックの案 内杆を走行自在に依挿支持させたことを特徴とす る搬送装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、多数個の搬送用プロックを数珠紫状 にした搬送体により、多次元方向の搬送を可能に した搬送装置に関する。

従来、嵌送装置としてはペルトコンペヤ、ロー ラーコンペヤ、チェーンコンペアなどが一般的に 知られている。とのうち、ペルトコンペャが簡単 左構造であるととろから、最も幅広く普及されて いるけれども、その移送は直線的左範囲にとどま っており、移送力向を変換するためには多数のべ ルトコンペヤを組合せて使用しなければならない。 また、ローラーコンペヤは曲線的な移送を可能に しているが、その構造が複雑であり、極めて高価 たものとたる。 さらには、チェーンコンペアにあ っては、多方向に対する秘送を可能にしているけ れども、負荷重の許容範囲が小さく、チェーンを 張設するのにそのチェーンを構成するショートリ ンクの向きが交互に位置するよう配列しなければ、 ならず、組立てに手数を要すると共に故障が多い

上、常化ショートリンク間の摩擦音が生じており 騒音の発生類となる欠点を持っている。

本発明は、これら従来装置における欠点を除去 することを目的とするものであって、多数個の機 送用プロックをワイヤーによって数珠繋状にした 可挽性を有する搬送体を構成することにより、そ の移送方向を多次元にわたって自由に変換するこ とができる搬送装置を提供するものである。

さらに、本発明の他の目的とするところは、走 行通路の両側に設けた駆動プーリーと従動プーリ 一の外閣面に触形を形成し、それらの歳形に搬送 体を形成する各搬送用プロックの送り用突起を篏合させて駆動プーリーと従動プーリーとの間に搬送体を張設することにより、駆動ブーリーの回転によって搬送体を滑りなく、効率よく走行させることができる搬送装置を提供するものである。

用プロックの案内杆を走行自在に依押支持させた ことを特徴とする搬送装置の構造を要旨とするも のである。

次に、本発明の撤送装置を図示実施例に従って 説明ナれば、(1)は撤送体であって、多数個の撤送 用プロック(2)(2)…… をエンドレスにしたワイヤー (3)によって数殊祭状に連結することによって構成 されている。 椴送用プロック(2)は合成樹脂、金属 などによって造られ、上側面を平板状に形成する と共に、その前後の側縁部を左右両側に向けて値 かに先細りとなるよう傾斜面(4)を設けてある。と の左右両側における前後の側縁部に設けた傾斜面 (4)は、これら搬送用プロック(2)(2)…… を数珠樂状 とした搬送体(i)が左右に弯曲しやすいように設け たものであって、直線的なものでも、跨曲したも のであってもよい。また、この傾斜面(4)は、必要 以上に傾斜させて設けると、前径に位置する撤送 用プロック(2)(2)間の両側に大きな値間が生じるの で不都合である。また、これら撤送用プロック(2) (2)…… における前後の側面を中央が彫出する脅曲

面として形成しておけば、これら搬送用プロック (2)(2)…… を数珠螺状とした搬送体(1)が上下に彎曲 しやすくなる。さらに、搬送用プロック(2)の下側 面における両側には、前後の中間位置に送り用突 起(5)(5)が設けられている。この徹送用プロック(2) の下側面に設けた送り用突起(5)(5)は、鍛送用ブロ ック(2)(2)…… を数珠繋状とした際に、その両側、 即ち搬送体(!)の両側における下面に位置して等間 隔に配列されるととになる。また、その撤送用プ ロック(2)における下側面の中央部には窓内杆(6)が 設けられており、との案内杆(6)は磤送用ブロック (2)(2)…… を数珠繋状とした搬送体(1)の走行を案内 するためのものである。また、との案内杆(6)には 左右方向に突出する脱出防止片(7)が設けられてい る。(8)は挿通孔であって、厳送用プロック(2)の中 央部に位置して前後方向に設けられており、搬送 用プロック(2)(2)…… を数殊祭状にするためのワイ ヤー(3)を挿通するためのものであって、その開口 部側が内側よりも広口としておくのがよい。また、 搬送用プロック(2)(2)…… に挿通するワイヤー(3)は、

特開昭60~87111(3)

各機送用プロック(2)(2)…… をそのワイヤー(3)に対 してそれぞれ自由に移動できるようにしてある場 合、各搬送用プロック(2)(2)…… をそのワイヤー(3) た対してそれぞれ移動しないようにすると共作園 動自在に保持してある場合、各級送用プロック(2) (2)……をそのワイヤー(3)に対してそれぞれ移跡し ないように一体的に保持してある場合などがある。 第4~5 図に示す実施例は、 破送用プロック(2)を ワイヤー(3)に対して移動しないようにすると共に 回動自在に保持した場合を示している。即ち、楡 送用プロック(2)を挿通孔(8)が上下に分れるように 上部ノロック(28)と下部プロック(20)とに分割し、 その上下に分けられた挿通孔(8)のそれぞれ前後中 央位機に半球状の掛止凹部(9)(9)を設けて、ワイヤ -(3)に設けた掛止球体間が嵌合するようになって おり、分割した下部プロック(2b)の掛止凹部(9)に ワイヤー(3)の掛止球体00を、そして下側の挿通孔 (8) にワイヤー(3) 自体を嵌合させたのち、分割した 上部プロック(28)を重ね合せてビス(1)により下部 プロック(2b)と上部プロック(2a)とを 体に結合

すれば、搬送用ブロック(2)はワイヤー(3)に対して 移動しないようにすると共に回動自在に保持させ ることができる。との実施例の場合は、第6図に 示すように、上下に分けられた姫通孔(8)に散ける 半球状の掛止凹部(9)を2個、成は2個連続させて 敗けるととにより、ワイヤー(3)の端末部に設けた 掛止球体間を挿通孔(8)の左右両側から依合すると とがてきるので、ワイヤー(3)(3)を継足す場合や、 ワイヤー(3)をエンドレスに連結する場合に搬送用 プロック(2)をそのまま利用できるので好都合であ る。また、第7図に示す実施例は、搬送用プロッ ク(2)ゼロイヤー(3)に対して移動しないように一体 的に保持する場合を示している。即ち、厳送用プ ロック(2)に設けた挿通孔(8)を、ワイヤー(3)に設け た掛止球体OCが低合する大きさとしておき、その 揮通孔(8)の前後中央位置における上側部、或は下 側部に半球状の掛止凹部(9)を設けるととにより、 **挿 通 孔(8)内 に 挿 入 し た ワ イ ヤ ー (3) の 掛 止 球 体 (10) を** その中央位置における掛止凹部(8)内に嵌合させ、 掛止門部(9)の対向位置に進入、後退自在に設けた

掛止オジ02によって、掛止凹部(9)に依合している 掛止球体00を押えれば、搬送用プロック(2)はワイ ャー(3) 化対して移動したいよう一体に保持させる ととができる。(3)は受具であって、搬送体(1)の適 官位権における鍛送用プロック(2)の表面に突出す るように配設されるものであり、上向きに搬送さ れる物品を支持するためのものである。Mは走行 通路であって、左右の定行案内板傾向と、その左 右の走行案内板四個を一定間隔に保持する連結部 材値とによってエンドレスに形成されており、取 付ポルト切などによって組立てられる。との走行 通路(4)を形成する左右の走行案内板(15)(5)、連結部 材旧は全体を一体なものとして作ることもできる が、直線部材、左右の弯曲部材、上下の弯曲部材 のように、予じめ各種のものを作っておき、必要 に応じてこれらを連結し、所証形状の定行通路(A) を組立てるようにしておくとよい。(Mは走行家内 幣であって、走行通路G4の底部を形成する部材、 例えば連結部材間などに走行通路個に沿って設け たものであり、搬送体(1)を構成する搬送用プロッ

ク(2)の下側面中央に突出して設けた案内杆(6)が走 行自在に嵌合している。QSは案内掛止游であって、 案内杆(6)に突散した脱出防止片(7)を支持するため のものであり、走行案内許額の内側に位置して彫 出形成される。四は駆動ブーリーであって、走行 通路00の一側に設けられ、走行案内板(B)の外側に 紀設したモーター(3)などによって回転収勘する。 この駆動プーリー四には、外側周の中央部に撤送 体(1)を構成する搬送用プロック(2)(2)…… の下側面 中央に突出している案内杆(6)(6)…… が依押できる 外周牌印が設けられると共に、その左右に位置す る外周像部には等間隔に掛止凹部を設けて歯形の を形成しており、搬送体(1)における下側面の左右 に位置する搬送用プロック(2)(2)…… に設けられた 送り用突起(5)(5)…… が、その幽形切に噛合うよう になっている。そして、との走行通路64の一側に 股けられた駆動ブーリーのと、走行通路04の他の に設けられた駆動プーリー伽と同様の形状を有す る従動プーリーとの間に、搬送用プロック(2)(2)… … が数珠紫状となっている搬送体(1)を張設し、駆

特開昭60-87111(4)

助ブーリー図が回転駆動することによって、一般送 体(!)は走行涌路(id内を走行し、適宜な物品を多次 元方向に向けて搬送することができる。

従来の鍛送装置は、移行する方向の変化に応じて、その方向変化する数の鍛送装置を必要とし、それらの搬送装置を配設するために広い場所と必要としていた。しかるに、本発明による時には、多数個の織送用プロックをワイヤーによって設まり、その移動方向を多次元にわたって自由に変換することができる実益を有する。

また、本発明による時には、搬送体を形成する時には、搬送体を形成する時には、搬送体を形成上片を有する案内杆を突出形成して、それらの案内形を定行通路に対し走行通路に行って設けたって設けまり、左右の走行案内板によっ、構立した方面をででした多次元の方向に対しては自に搬送体を送行させることができる実益を有する。

さられ、本発明による時には、 世行漁路の両側に設けた駆動プーリーと従動ブーリーの外周面に 態形を形成し、 それらの 歯形に鍛送体を形成する 各撤送用プロックの送り用突起を恢合させて 駆動プーリーと 従助プーリーと の間に 撤送体を 張設したととにより、 城市プーリーの 同転によって 徹送体を 滑りなく、 効率よく 走行させることができる 実益を有する。

従って、本発明による時には、鍛送装置を軽着 するための広いスペースを必要とせず、工場レイ アットが容易となり、既存の工作機械などの配列 に合せて自由に装置することができるのでもりま す。

4. 図面の簡単な説明

図は、本発明装置の実施例を示し、第1図は全体の側面図、第2図は搬送体の一部を示す平面図、第3図は要部の断面図、第4図は搬送用ブロックを分割した状態の斜視図、第5図は同じく分割できる搬送用ブロックの縦断側面図、第6図は分割できる搬送用ブロックの他の実施例を示す縦断側

面図、第7図は接送用フロックの他の実施例を示け継断側面図、第8図は上方向に脅曲した走行通路の側面図、第9図は横方向に弯曲した走行通路の平面図、第10図は駆動ブーリーの側面図、第11図は第10図のA-A線断面図である。

図中の符号を説明すれば、次の通りである。

(1)な搬送体

(2)は搬送用プロック

(3) はワイヤー

(4) は傾斜面

(5) は送り用突起

(6) は紫内杆

(7)は脱出防止片

(8)は挿通孔

(9)は掛止凹部

00 は掛止球体

10/12/21/21

.

01)はビ ス (13)は受 具 02は掛止ネジ

0.4 は走行派路

(15) は走行桨内板

0.6 は連結部材 0.8 は走行案内欝

07付取付ポルト 09付案内掛止游

08は定行系25番

(21)は外周帯

02) は餡 形













